

Il disoleatore è prodotto, controllato e certificato dalle seguenti norme:

- UNI EN 858-1:2005
Impianti di separazione per liquidi leggeri (per esempio benzina e petrolio) - Parte 1: Principi di progettazione, prestazione e prove sul prodotto, marcatura e controllo qualità; UNI EN 858-2:2004
Impianti di separazione per liquidi leggeri (ad esempio benzina e petrolio) - Scelta delle dimensioni nominali, installazione, esercizio e manutenzione.
- Norma UNI EN 206-1:2006
Prodotti in calcestruzzo. La presente norma si applica al calcestruzzo per strutture gettate in situ, strutture prefabbricate e componenti strutturali prefabbricati per edifici e strutture di ingegneria civile. Il calcestruzzo può essere confezionato in cantiere, confezionato o prodotto in un impianto per componenti di calcestruzzo prefabbricato.
- Il processo di fabbricazione (per quanto applicabile) rispettoso di quanto richiesto dalla direttiva 89/106/CEE (recepita con DPR 246/1993 del 21/04/1993) e successive modifiche ed integrazioni.
- UNI EN 12056-2:2001
Sistemi di scarico funzionanti a gravità all'interno degli edifici - Impianti per acque reflue, progettazione e calcolo
La norma si applica ai sistemi fognari per lo smaltimento delle acque reflue che funzionano a gravità. Essa si applica ai sistemi fognari all'interno di abitazioni, edifici commerciali, edifici pubblici e industriali. La seconda parte della norma stabilisce i principi da seguire sia per la progettazione sia per il calcolo.
- UNI EN ISO 9001-2000
Sistemi di gestione della Qualità
La norma prevede un sistema di gestione per la qualità, pensato per gestire i processi aziendali affinché siano indirizzati al miglioramento della efficacia e dell'efficienza della organizzazione oltre che alla soddisfazione del cliente.